

HYPERSEAL[®]-50FC-S

Ενός συστατικού πολυουρεθανική σφραγιστική / συγκολλητική μαστίχη, ταχέως πολυμερισμού, βασισμένη στη νέα τεχνολογία HYPERSEAL[®] η οποία συνδυάζει πολυουρεθανική με υβριδική τεχνολογία.

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Το **HYPERSEAL[®]-50FC-S** πολυουρεθανική μαστίχη, ταχέως πολυμερισμού για σφράγιση και συγκόλληση. Περιέχει τεχνολογία πολυουρεθάνης σε συνδυασμό με υβριδική τεχνολογία οπότε και προκύπτει μαστίχη με εξαιρετικές ιδιότητες.

Το **HYPERSEAL[®]-50FC-S** πολυμερίζεται γρήγορα μέσω αντίδρασης με την υγρασία της ατμόσφαιρας και παράγει μαστίχη με άριστη, άμεση πρόσφυση σε υποστρώματα όπου συνήθως δε προσφύει η πολυουρεθάνη, όπως τζάμι, αλουμίνιο, πολυκαρβονικά κτλ. Επιπλέον, το υλικό έχει τροποποιηθεί ώστε να έχει εξώθηση πανομοιότυπη με αυτό των υβριδικών και MS σφραγιστικών. Η εξώθηση και εφαρμογή της μαστίχης παραμένουν το ίδιο εύκολες ανεξάρτητα με τις κλιματικές συνθήκες οπότε η μαστίχη έχει εύκολη χρήση ακόμα και κατά τους χειμερινούς μήνες σε πολύ χαμηλές θερμοκρασίες.

ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ

Σφράγιση αρμών / συγκόλληση σε:

- Μεταλλικά πλαίσια,
- πάνελ αλουμινίου,
- γυαλί,
- γρανίτες & μάρμαρα,
- σφράγιση αρμών δαπέδου.

ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΟΙ

- Δεν προτείνεται η απευθείας εφαρμογή σε σαθρά υποστρώματα.



Σε αυτή την περίπτωση, στο υπόστρωμα

πρέπει να εφαρμοστεί το αγκυρωτικό **MICROPRIMER**, το οποίο θα ενισχύσει το υπόστρωμα και θα παραχθεί ένα δυνατό υπόστρωμα για την εφαρμογή της μαστίχης.

- Στην περίπτωση πορώδους υποστρώματος, είναι απαραίτητη η σφράγιση των πόρων ώστε να μην δημιουργηθούν φυσαλίδες κατά τον πολυμερισμό της μαστίχης.

ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ

- Εξαιρετική πρόσφυση σε πολλούς τύπους υποστρωμάτων και χωρίς την χρήση ασταριού.
- Εξαιρετική εξώθηση και σταθερότητα κατά την αποθήκευση ανεξάρτητα από θερμοκρασία και υγρασία.
- Εξαιρετική αντοχή στα χημικά. Ιδανικό υλικό για την σφράγιση αρμών σε πισίνες και δεξαμενές που περιέχουν χημικά επεξεργασμένο νερό.
- Αντοχή στους μικροοργανισμούς και μύκητες
- Εφαρμογή και κάτω από το νερό.
- Εξαιρετική θερμική αντοχή, συνιστάται για εφαρμογές με έκθεση σε υψηλές θερμοκρασίες
- Αντοχή σε χαμηλές θερμοκρασίες, το υλικό παραμένει ελαστικό και στους -40 °C.

ΤΡΟΠΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Καλός καθαρισμός του αρμού είναι απαραίτητος ώστε να μην υπάρχουν λάδια, σαθρά υλικά ή υπολείμματα σιλικόνης.

Σε αρκετές εφαρμογές, η χρήση ασταριού δεν είναι απαραίτητη. Στην περίπτωση όμως πορώδους υποστρώματος, είναι απαραίτητη η σφράγιση των



HYPERSEAL[®]-50FC-S

πόρων ώστε να μην δημιουργηθούν φυσαλίδες κατά τον πολυμερισμό της μαστίχης.

Αστάρωμα συνίσταται και στην περίπτωση που οι παρειές του αρμού είναι υγρές.

Σε αυτές τις περιπτώσεις συνίσταται η χρήση **MICROPRIMER[™]**.

Εφαρμόζεται με σφουγγάρι π.χ. πολυουρεθάνης με ανοιχτές κυψέλες ή διογκωμένο πολυαιθυλένιο με κλειστές κυψέλες για να ρυθμίσουμε το βάθος του αρμού αλλά και για να προσφέρουμε σταθερό υπόβαθρο για την εφαρμογή μαστίχης. Συνίσταται προσοχή κατά την εφαρμογή του σφουγγαριού ώστε να μην τραυματιστεί το εξωτερικό του διότι μπορεί να οδηγήσει σε δημιουργία φυσαλίδων ειδικά σε τάσεις ανόδου της θερμοκρασίας.

Τοποθετούμε την μαστίχη στο πιστόλι και κόβουμε την άκρη του αλουμινίου. Τοποθετούμε την μύτη που έχουμε ετοιμάσει και κόβει την άκρη στο μέγεθος ανάλογα με τον αρμό που θέλουμε να γεμίσουμε.

Εφαρμόζουμε την μαστίχη με συνεχόμενο ρυθμό και με τέτοιο τρόπο ώστε να αποφύγουμε τον εγκλωβισμό αέρα στον αρμό. Μεγάλοι αρμοί

χρειάζονται παραπάνω από μια εφαρμογή ώστε να γίνει σωστή επαφή της μαστίχης με τον αρμό.

Συνίσταται άμεσο σπατουλάρισμα της μαστίχης μετά την εφαρμογή.

Για άριστα αποτελέσματα, η αναλογία πλάτος προς βάθος πρέπει να είναι 2:1, δεδομένου ότι το βάθος είναι τουλάχιστον 10mm.

ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗ

Μήκος αρμού σε μέτρα ανά λουκάνικο 600cc.

ΠΛΑΤΟΣ ΒΑΘΟΣ	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm
5mm	24	12			
10mm			4	3	2.4
15mm					1.6

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

600cc λουκάνικο, 300 cc φύσιγγα.

ΣΤΑΘΕΡΟΤΗΤΑ

12 μήνες minimum στην αρχική του συσκευασία. Συνίσταται η αποθήκευση να γίνει σε περιβάλλον ξηρό σε θερμοκρασία 5-25 °C. Μόλις ανοιχτεί η συσκευασία πρέπει να καταναλώνεται άμεσα.

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

ΙΔΙΟΤΗΤΑ	ΜΟΝΑΔΕΣ	ΜΕΘΟΔΟΣ	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ
Ειδικό βάρος	gr/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, @ 20 °C	1.2
Χρόνος αρχικού στεγνώματος, @ 77 °F (25 °C) & 55% RH	hours	-	1.5-2.5
Ρυθμός στεγνώματος	Mm/day	-	3-4
Θερμοκρασία λειτουργίας	°C	-	-40 to 80
Σκληρότητα	Shore A	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	±45

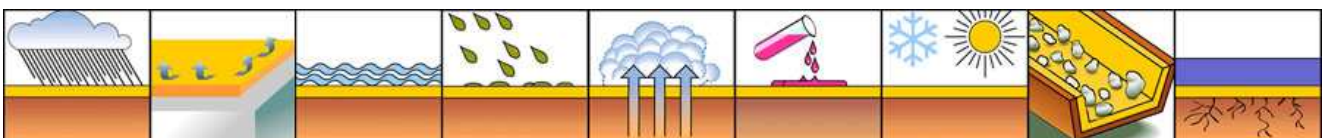


Πιστοποιημένο σύστημα διαχείρισης ποιότητας, περιβάλλοντος και υγιεινής & ασφάλειας στην εργασία:
ISO 9001/14001 & OHSAS 18001.

HYPERSEAL[®]-50FC-S

Μέτρο ελαστικότητας (τάση θραύσης 100% ελαστικότητα)	(N/mm ²)	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	0.7
Ελαστικότητα	%	DIN 52455 / EN-ISO-527-3	>700
QUV Επιταχυνόμενη Γήρανση(4hr UV, at 60°C (UVB-Lamps) & 4hr COND at 50°C)	-	ASTM G53	Πέρασε (> 2000hr).
Θερμική αντοχή (100 μέρες, 80°C)	-	EOTA TR011	Πέρασε
Τοξικότητα	-	-	Μετά τον πολυμερισμό κανένας περιορισμός
Επαναφορά	%	DIN 52458	>80
Υδρόλυση (8% KOH, 15 μέρες @ 50°C)	-	-	Δεν επηρεάστηκε
Υδρόλυση (H ₂ O, 30 μέρες- cycle 60-100°C)	-	-	Δεν επηρεάστηκε
HCl (PH=2, 10 μέρες @RT)	-	-	Δεν επηρεάστηκε
Πρόσφυση σε σκυρόδεμα	kg/cm ² (N/mm ²)	ASTM D4541	> 20 (> 2)

ΟΙ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟΝ ΤΡΟΠΟ ΧΡΗΣΗΣ ΤΟΥ ΥΛΙΚΟΥ ΠΑΡΕΧΟΝΤΑΙ ΧΩΡΙΣ ΚΑΜΙΑ ΕΓΓΥΗΣΗ ΚΑΘΩΣ ΟΙ ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ ΠΟΙΚΙΛΟΥΝ ΑΠΟ ΠΕΛΑΤΗ ΣΕ ΠΕΛΑΤΗ ΚΑΙ ΔΕΝ ΜΠΟΡΟΥΝ ΝΑ ΕΛΕΓΧΘΟΥΝ ΑΠΟ ΤΗΝ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΜΑΣ. ΠΡΟΤΙΝΟΥΜΕ ΤΟΝ ΔΟΚΙΜΑΣΤΙΚΟ ΕΛΕΓΧΟ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΤΕΛΙΚΗ ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ ΠΡΟΙΟΝΤΟΣ. ΕΙΜΑΣΤΕ ΣΤΗ ΔΙΑΘΕΣΗ ΣΑΣ ΓΙΑ ΟΠΟΙΟΔΗΠΟΤΕ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΑ.



Πιστοποιημένο σύστημα διαχείρισης ποιότητας, περιβάλλοντος και υγιεινής & ασφάλειας στην εργασία:
ISO 9001/14001 & OHSAS 18001.