



# WELDING CONSUMABLE CERTIFICATE

Certificate No.: 757982-3598886-03 \_\_\_\_\_

Report No.: IS3598886 \_\_\_\_\_

Port of: ISTANBUL \_\_\_\_\_

Date: 13 JUNE 2019 \_\_\_\_\_

## THIS IS TO CERTIFY

THAT THE UNDERSIGNED SURVEYOR TO THIS BUREAU DID, AT THE REQUEST OF GEDIK KAYNAK SAN. VE TIC. A.S , ATTEND THEIR PLANT AT PENDIK - ISTANBUL / TURKEY , ON THE 24 DAY OF DECEMBER , 2018 AND ON SUBSEQUENT DATES, IN ORDER TO CARRY OUT A PLANT SURVEY OF FACILITIES AND ASSOCIATED QUALITY ASSURANCE AND QUALITY CONTROL PROCEDURES AND TO WITNESS AND REPORT ON THE ANNUAL APPROVAL TESTING OF WELDING CONSUMABLES; AND,

THAT THE FACILITY IS CONSIDERED CAPABLE OF PROVIDING AN ACCEPTABLE UNIFORM PRODUCT, AND THAT EACH WELDING CONSUMABLE LISTED BELOW WAS FOUND IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION INDICATED AND IS ELIGIBLE TO BE PLACED ON THIS BUREAU'S APPROVED WELDING CONSUMABLES LIST IN THE GAS METAL ARC WELDING INCLUDING MIG/TIG WELDING SECTION:

<u>TRADE NAME</u>	<u>SPECIFICATION</u>	<u>GRADE OR CLASS</u>	<u>SHIELDING GAS</u>	<u>POSITION</u>	<u>CURRENT/ POLARITY</u>	<u>SIZE</u>
GeKa ELCOR M 70	ABS	3YM,3YM H5	M21 (%82Ar+ %18CO2)	F,H,V	DCEP	1.2-1.60 mm
GeKa ELCOR R 71	AWS A5.20	E71T-1C-J	CO2	ALL	DCEP	1.2-1.60 mm
GeKa ELCOR R 71	ABS	4YSA, 4YSA H10				
GeKa SG2	ABS	3YSA *	M24(78%Ar + 20%CO2+2%O2)	F,H,V, V-DOWN	DCEP	0.6-1.60 mm
GeKa SG2(TIG)	ABS	4SA / 4YSA	Ar (II)	ALL	DCEP	1.6-3.20 mm
GeKa ELCOR R81Ni	ABS	4YQ460 SA H5	CO2	ALL	DCEP	1.20 mm
GeKa ELCOR R 91	ABS	4YQ550 SA H5	CO2	ALL	DCEP	1.20 mm
GeKa ELCOR R 110	ABS	E 111 T1-G C*	CO2	ALL	DCEP	1.20 mm

\* Impact tests were carried out at - 40 C.

Note: This Certificate evidences compliance with one or more of the Rules, guides, standards or other criteria of American Bureau of Shipping and is issued solely for the use of the Bureau, its committees, its clients or other authorized entities. This Certificate is a representation only that the structure, item of material, equipment, machinery or any other item covered by this Certificate has met one or more of the Rules, guides, standards or other criteria of American Bureau of Shipping as of the date of issue. Parties are advised to review the Rules for the scope and conditions of classification and to review the survey records for a fuller description of any restrictions or limitation on the vessel's service or surveys. The validity, applicability and interpretation of this Certificate is governed by the Rules and standards of American Bureau of Shipping who shall remain the sole judge thereof. Nothing contained in this Certificate or in any notation made in contemplation of this Certificate shall be deemed to relieve any designer, builder, owner, manufacturer, seller, supplier, repairer, operator or other entity of any warranty express or implied.



---

EVREN ERDIR SURVEYOR

**Note:** This Certificate evidences compliance with one or more of the Rules, guides, standards or other criteria of American Bureau of Shipping and is issued solely for the use of the Bureau, its committees, its clients or other authorized entities. This Certificate is a representation only that the structure, item of material, equipment, machinery or any other item covered by this Certificate has met one or more of the Rules, guides, standards or other criteria of American Bureau of Shipping as of the date of issue. Parties are advised to review the Rules for the scope and conditions of classification and to review the survey records for a fuller description of any restrictions or limitation on the vessel's service or surveys. The validity, applicability and interpretation of this Certificate is governed by the Rules and standards of American Bureau of Shipping who shall remain the sole judge thereof. Nothing contained in this Certificate or in any notation made in contemplation of this Certificate shall be deemed to relieve any designer, builder, owner, manufacturer, seller, supplier, repairer, operator or other entity of any warranty express or implied.



Certificate number : WM 12259/03/V.0

File number : 512/02

## TYPE APPROVAL CERTIFICATE

as per Bureau Veritas Marine & Offshore Classification Rules

This certificate is issued to

**Gedik Kaynak Sanayi Ve Ticaret A/S**  
Istanbul - TURKEY

for the product

### Solid Wire / Gas Combination for Semi-Automatic or Automatic Welding

<b>Designation</b>	: Geka SG2 / M24
<b>Grade</b>	: SA3YM
<b>Description</b>	: Gas shield M24
<b>Diameter</b>	: 1.20, - 1.60 mm
<b>Welding current</b>	: DC
<b>Welding position</b>	: Flat butt weld (PA bw), Vertical upwards butt weld (PF bw), Flat fillet weld (PA fw), Vertical upwards fillet weld (PF fw)
<b>Remark</b>	: Deposited metal tested with specified Charpy V min. average KV 47J at -40°C.

This certificate is issued to attest that Bureau Veritas Marine & Offshore did undertake the relevant approval procedures for the product identified above which was found to comply with the relevant requirements of Bureau Veritas Marine & Offshore Rules on Materials and Welding for the Classification of Marine Units.

**This certificate will expire on: 16 Jun 2021**

**For Bureau Veritas Marine & Offshore,**

Local office: BV ISTANBUL

Issued on 16 Jun 2020

Surveyor: G. Yilmaz



This certificate remains valid until the date stated above, unless cancelled or revoked, provided the conditions indicated in the subsequent page(s) are complied with and the product remains satisfactory in service. This certificate will not be valid if the applicant makes any changes or modifications to the approved product, which have not been notified to, and agreed in writing with Bureau Veritas Marine & Offshore. Should the specified regulations or standards be amended during the validity of this certificate, the product(s) is/are to be re-approved prior to it/they being placed on board vessels to which the amended regulations or standards apply. This certificate is issued within the scope of the General Conditions of Bureau Veritas Marine & Offshore. Any Person not a party to the contract pursuant to which this document is delivered may not assert a claim against Bureau Veritas Marine & Offshore for any liability arising out of errors or omissions which may be contained in said document, or for errors of judgement, fault or negligence committed by personnel of the Society or of its Agents in establishment or issuance of this document, and in connection with any activities for which it may provide.

**TYPE APPROVAL CERTIFICATE****This is to certify:****That the Wire/Gas combination**with trade name  
**GeKa SG2 / M24**Manufacturer  
**Gedik Kaynak Sanayi ve Ticaret A.S.**  
**Istanbul, Turkey**is found to comply with  
**DNV GL rules for classification – Ships**

with this approval

<b>Grade</b>	<b>III YMS</b>
<b>Current</b>	<b>DC +</b>
<b>Approved diameter</b>	<b>1,2 - 1,6mm</b>
<b>Positions</b>	<b>All, except vertical down</b>
<b>Remarks</b>	<b>---</b>

**Product(s) approved by this certificate is/are accepted for installation on all vessels classed by DNV GL.**This Certificate is valid until **2021-06-30**.Issued at **Hamburg** on **2016-07-20**DNV GL local station: **Istanbul**Approval Engineer: **Hans-Joachim Vogt**for **DNV GL**

---

**Thorsten Lohmann**  
**Head of Section**

Any significant change in design or construction may render this Certificate invalid.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС TR.АГ81.Н08016

Срок действия с 21.09.2017 по 20.09.2020

№ 0173548

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** ОГРН 1117746284260. ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ООО «Бирюза».  
Адрес: 142703, Россия, Московская область, Ленинский район, город Видное, Промзона территория, корпус 526.  
Телефон: +74955328497, факс: +74955328497, адрес электронной почты: cs.biryuza@yandex.ru.  
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11АГ81.

**ПРОДУКЦИЯ** Сварочная проволока и сварочные прутки, марка «Geka», «GeKaТес»:  
(см.приложение на 8 листах, бланки №№ 0032145-0032152)  
Серийный выпуск.

КОД ОК  
код ОК 034-2014  
(КПЕС 2008)  
24.34.13.120

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
по спецификации изготовителя.

КОД ТН ВЭД  
7229 20 000 0

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** «GEDIK KAYNAK SANAYI ve TICARET A.S.»  
Адрес: Турция, Ankara Caddesi No:306 Şeyhli 34906 Pendik İstanbul Türkiye.

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** «GEDIK KAYNAK SANAYI ve TICARET A.S.».  
Адрес: Турция, Ankara Caddesi No:306 Şeyhli 34906 Pendik İstanbul Türkiye  
Телефон: +90 216 378 50 00.

**НА ОСНОВАНИИ** протокола № 16482-392/1-1-17/БМ от 18.09.2017 года Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Инновационные решения», регистрационный номер аттестата аккредитации № РОСС RU.0001.21АВ90.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: 3с



**Руководитель органа**  
(заместитель руководителя)

подпись

Ж.В. Иванова

инициалы, фамилия

**Эксперт**

подпись

И.М. Мельситдинова

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ 0032145

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС TR.AG81.H08016

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
24.34.13.120	Сварочная проволока и сварочные прутки, марка «GeKa», «GeKaTec»:	
7229 20 000 0	Проволока для дуговой сварки в защитном газе: GeKa SG1 GeKa SG 70 S-2 GeKa SG2 GeKa SG3 Присадочные прутки и проволока для дуговой сварки жаростойких/жаропрочных стали/сплавов: GeKa SG Mo GeKa SG 80 S-D2 GeKa SG CrMo 1 GeKa SG CrMo 1 Si GeKa SG CrMo 2 GeKa SG CrMo 2 Si GeKa SG CrMo 5 GeKa SG CrMo 9 V Прутки и проволока для сварки низколегированной стали/сплавов большой прочности в защитном газе: GeKa SG Ni 1 GeKa SG Ni 2 GeKa SG NiCu GeKa SG NiMo 1 GeKa ER 100 SG GeKa ER 110 SG GeKa ER 120 SG Прутки и проволока для сварки нержавеющей стали в защитном газе : GeKa ELOX SG 307 GeKa ELOX SG 308-H	



**Руководитель органа**  
(заместитель руководителя)

**Эксперт**

*[Handwritten signature]*  
подпись

*[Handwritten signature]*  
подпись

**Ж.В. Иванова**

инициалы, фамилия

**И.М. Мельситдинова**

инициалы, фамилия

# СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0032146

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС TR.AG81.H08016

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
действие сертификата соответствия

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
24.34.13.120		
7229 20 000 0	GeKa ELOX SG 308 L GeKa ELOX SG 308 L Si GeKa ELOX SG 309 L GeKa ELOX SG 309 L Si GeKa ELOX SG 310 GeKa ELOX SG 312 GeKa ELOX SG 316 L GeKa ELOX SG 316 L Si GeKa ELOX SG 318 GeKa ELOX SG 318 Si GeKa ELOX SG 347 GeKa ELOX SG 347 Si GeKa ELOX SG 409 CB GeKa ELOX SG 410 GeKa ELOX SG 430 GeKa ELOX SG 2209 Проволока для сварки алюминиевых сплавов в защитном газе: GeKa AlSi 5 GeKa Al 99.5 GeKa AlMg 3 GeKa AlMg 5 GeKa AlMg 4.5 Mn	



Руководитель органа  
(заместитель руководителя)

подпись

Эксперт

подпись

Ж.В. Иванова

инициалы, фамилия

И.М. Мельситдинова

инициалы, фамилия

# СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

## ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0032147**

### ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № \_\_\_\_\_ **РОСС TR.AG81.H08016**

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
24.34.13.120	Проволока для сварки алюминиевых сплавов вольфрамовым электродом в инертном газе: GeKa AlSi 5 TIG GeKa AlSi 12 TIG GeKa Al 99.5 TIG GeKa AlMg 5 TIG GeKa AlMg 4.5 Mn TIG Проволока для сварки медных сплавов в защитном газе: GeKa R1 GeKa R1 L GeKa R1 AG GeKa R4 GeKa R4 L GeKa R4 A GeKa R4 AL GeKa CuNi SG GeKa CuNiFe SG Порошковая проволока для сварки нелегированных и низколегированных стали и сплавов: GeKa ELCOR R 71 GeKa ELCOR R 71 CM GeKa ELCOR R 71 SC GeKa ELCOR MR 70 GeKa ELCOR R 71 Ni GeKa ELCOR B 70 GeKa ELCOR B 70 SC GeKa ELCOR B 70-ARM GeKa ELCOR M 70 GeKa ELCOR M 70 SC GeKa ELCOR M 80 Ni GeKa ELCOR R 81 Ni GeKa ELCOR R 81 Ni SC	
7229 20 000 0		



**Руководитель органа**  
(заместитель руководителя)

*Ж.В. Иванова*  
\_\_\_\_\_ подпись

*И.М. Мельситдинова*  
\_\_\_\_\_ подпись

Ж.В. Иванова

инициалы, фамилия

И.М. Мельситдинова

инициалы, фамилия

**Эксперт**



**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ **0032148**

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС TR.AG81.H08016

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
24.34.13.120	Порошковая проволока для сварки низколегированных высокопрочных стали и сплавов GeKa ELCOR R 91 GeKa ELCOR R 91 SC GeKa ELCOR R 110 GeKa ELCOR R 110 SC GeKa ELCOR M Ni2 SC GeKa ELCOR M NiMo 1 SC GeKa ELCOR M NiCrMo SC Атмосферстойкая порошковая проволока: GeKa ELCOR R 81 NiCu GeKa ELCOR R 81 NiCu SC Жароустойчивая/жаростойкая порошковая проволока: GeKa ELCOR R Mo GeKa ELCOR R Mo SC GeKa ELCOR M Mo SC GeKa ELCOR R CrMo 1 GeKa ELCOR M CrMo1 SC GeKa ELCOR B CrMo2 SC Порошковая проволока для сварки нержавеющей стали : GeKa ELOXCOR S 307 GeKa ELOXCOR S 308 L GeKa ELOXCOR S 309 L GeKa ELOXCOR S 316 L GeKa ELOXCOR S 2209	
7229 20 000 0		



**Руководитель органа**  
(заместитель руководителя)

подпись

**Эксперт**

подпись

**Ж.В. Иванова**

инициалы, фамилия

**И.М. Мельситдинова**

инициалы, фамилия

# СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0032149

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № \_\_\_\_\_ РОСС TR.AG81.H08016

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
действие сертификата соответствия**

код ОК  код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
24.34.13.120	<p>Порошковая проволока для наплавки:                      GeKa HARDCOR 300 G                      GeKa HARDCOR 300 O                      GeKa HARDCOR 41 NiMo G                      GeKa HARDCOR 414                      GeKa HARDCOR 600 G                      GeKa HARDCOR M 600                      GeKa HARDCOR M 600 G                      GeKa HARDCOR 600 GS                      GeKa HARDCOR 600 O                      GeKa HARDCOR 14 Mn G                      GeKa HARDCOR 14 Mn O                      GeKa HARDCOR 660 O                      GeKa HARDCOR 50 G                      GeKa HARDCOR 55 O                      GeKa HARDCOR M 55                      GeKa HARDCOR 58 TIC O                      GeKa HARDCOR 60 NiB G                      GeKa HARDCOR M 61 SC                      GeKa HARDCOR 63 O                      GeKa HARDCOR 63 OB                      GeKa HARDCOR M 64 SC                      GeKa HARDCOR 65 O                      GeKa HARDCOR M 67</p> <p>Порошковая проволока на основе кобальта для наплавки                      GeKa HARDCOR COBALT 1                      GeKa HARDCOR COBALT 6                      GeKa HARDCOR COBALT 12</p> <p>Порошковая электродная проволока:                      GeKa SUBCOR B 31 SC                      GeKa SUBCOR B-1D 35 SC                      GeKa SUBCOR B 40 SC                      GeKa SUBCOR 41 NiMo-LH                      GeKa SUBCOR 41 NiMo-MH                      GeKa SUBCOR 430</p>	
7229 20 000 0		



**Руководитель органа**  
(заместитель руководителя)

**Эксперт**

подпись

подпись

Ж.В. Иванова

инициалы, фамилия

И.М. Мельситдинова

инициалы, фамилия

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ **0032150**

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС TR.AГ81.H08016

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
24.34.13.120	Проволока для сварки нелегированных и низколегированных стали и сплавов под флюсом : GeKa S1 GeKa S2 GeKa S2 Si GeKa S2 Mo GeKa S2 Mo TiB GeKa S3 GeKa S3 Si GeKa S3 Mo GeKa S3 TiB GeKa S3 Mo TiB GeKa S3 NiMo 1 GeKa S3 NiCrMo 2.5 Проволока для дуговой сварки нержавеющей стали под флюсом : GeKa ELOX UP 307 GeKa ELOX UP 308 GeKa ELOX UP 308 L GeKa ELOX UP 309 L GeKa ELOX UP 316 L GeKa ELOX UP 2209 GeKa ELOX UP 410 GeKa ELOX UP 430 Прутки для газовой сварки: GeKa ELIGAS 1 GeKa ELIGAS 2 GeKa ELIGAS 4 Проволока для сварки никелиевых сплавов плавящимся и вольфрамовым электродом в инертном газе: GeKaTec Ni SG GeKaTec NiCu 30 SG GeKaTec 625 SG GeKaTec 7015 SG GeKaTec NiFe SG	
7229 20 000 0		



**Руководитель органа**  
(заместитель руководителя)

*[Handwritten signature]*  
подпись

**Ж.В. Иванова**

инициалы, фамилия

**Эксперт**

**И.М. Мельситдинова**

инициалы, фамилия

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

№ **0032151**

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К сертификату соответствия № РОСС TR.AG81.H08016

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
24.34.13.120	Прутки для сварки вольфрамовым электродом в инертном газе титановых сплавов: GeKaTec Ti-SG Проволока для наплавки плавящимся и вольфрамовым электродом в инертном газе: GeKaTec 250 G GeKaTec 350 G GeKaTec 500 G GeKaTec 600 G GeKaTec TOOL 40 SG GeKaTec TOOL 45 SG GeKaTec TOOL 55 SG GeKaTec TOOL 55 FC TIG GeKaTec TOOL 60 FC TIG GeKaTec TOOL 58 SG GeKaTec TOOL 60 SG Проволока для сварки вольфрамовым электродом в инертном газе на основе кобальта: GeKaTec COBALT 6 TIG GeKaTec COBALT 12 TIG GeKaTec COBALT 1 TIG Вольфрамовые электроды для TIG сварки: GeKaTec TUNGSTEN RED GeKaTec TUNGSTEN GREEN GeKaTec TUNGSTEN GOLD GeKaTec TUNGSTEN GRAY GeKaTec TUNGSTEN BLUE	
7229 20 000 0		



**Руководитель органа**  
(заместитель руководителя)

**Эксперт**

*[Handwritten signature]*  
подпись

*[Handwritten signature]*  
подпись

**Ж.В. Иванова**

инициалы, фамилия

**И.М. Мельситдинова**

инициалы, фамилия

# СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0032152

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № \_\_\_\_\_ РОСС TR.AG81.H08016

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия**

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
24.34.13.120	Прутки для сварки и пайки: GeKaTec S1 Ag GeKaTec S1 L GeKaTec S2 GeKaTec S21 GeKaTec S3 GeKaTec S4 L GeKaTec S4 AL GeKaTec S5 GeKaTec L-Ag 2 P GeKaTec L-Ag 5 P GeKaTec L-Ag 15 P GeKaTec L-Ag 20 GeKaTec L-Ag 20 FC GeKaTec L-Ag 30 GeKaTec L-Ag 30 FC GeKaTec L-Ag 40 GeKaTec L-Ag 40 FC GeKaTec L-Ag 55 GeKaTec L-Ag 55 FC	
7229 20 000 0		
	«GEDİK KAYNAK SANAYİ ve TİCARET A.Ş.», адрес: Ankara Caddesi No:306, Seyhli 34906 Pendik İstanbul Türkiye, Турция	



**Руководитель органа**  
(заместитель руководителя)

**Эксперт**

*(Handwritten signature)*  
подпись

**Ж.В. Иванова**

инициалы, фамилия

**И.М. Мельситдинова**

инициалы, фамилия



# Welding Consumables Annual Re- Approval Certificate

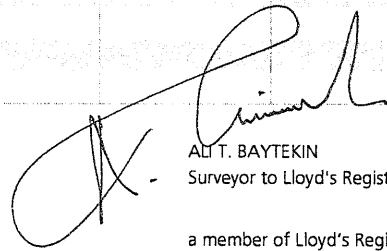
Date  
30 April 2019

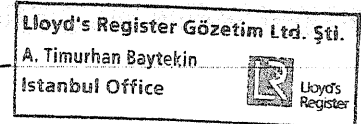
Office  
ISTANBUL

This certificate is issued to  
**GEDİK KAYNAK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.**

The undermentioned welding consumables supplied by the company named above have been approved for a further year ending  
**31.12.2019** with the grading shown.

Trade Name	Section	Grading
GEKA LASER B-47	3	DXVuO BF 3Ym H15
GEKA LOTUS	3	DXVuO BF 2m NR
GEKA PANTERA	3	DXVuO BF 2m NR
GEKA ELIT	3	DXVuO BF 2m NR
GEKA S1 / ELIFLUX BAR	4	D B 2T NR 20
GEKA S2Si / ELIFUX BFB	4	D B 3YM NR NA
GEKA S2 / ELIFLUX BFB	4	D BF 3M NR NA
GEKA ELCOR R 71 /CO2	5	DXVudO BF 3YS H10 NA
GEKA SG2 78% Ar - 20% CO2 - 2% O2	5	DXVu BF 3YS H15 NA

  
ALI T. BAYTEKIN  
Surveyor to Lloyd's Register Gozetim Ltd. Sti.



a member of Lloyd's Register Group Limited

Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.



**APPROVAL OF WELDING CONSUMABLES CERTIFICATE**  
No. QBI121619XT/004

This is to certify that the following product, in view of the tests carried out, has been approved.

<i>Description</i>	<b>Rod/gas combination</b>
<i>Type</i>	<b>GEKA SG2 / M24</b>
<i>Class</i>	<b>3Y S</b>
<i>Applicant</i>	<b>GEDIK KAYNAK SANAYI VE TICARET A.S. ANKARA CADDESİ, NO.306 SEYHLİ, PENDİK 81520 Istanbul TURKEY</b>
<i>Manufacturer</i>	<b>GEDIK KAYNAK SANAYI VE TICARET A.S.</b>
<i>Place of manufacture</i>	<b>ANKARA CADDESİ, NO.306 SEYHLİ, PENDİK 81520 Istanbul TURKEY</b>
<i>Reference standards</i>	<b>Part D, Chapter 5, Section 2 of RINA Rules for the classification of ships</b>

The approval is valid for one year and can be reconfirmed subject to the satisfactory outcome of the prescribed control tests.

Issued in **ISTANBUL** on **March 3, 2020**. This Certificate is valid until **February 28, 2021**



  
RINA Services S.p.A.  
**Volkan Kocyigit**

This certificate consists of this page and 1 enclosure



**APPROVAL OF WELDING CONSUMABLES CERTIFICATE**

No. QBI121619XT/004

Enclosure - Page 1 of 1

GEKA SG2 / M24

GEDIK KAYNAK SANAYI VE TICARET A.S.

ANKARA CADDESİ, NO.306 SEYHLİ, PENDİK  
- 81520 İstanbul - TURKEY

Class

3Y S

Diameters

0.8 through 1.6

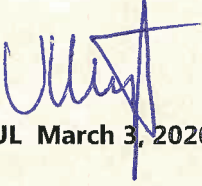
mm

Welding positions

flat and vertical in upward  
direction

Type of current

direct current reverse polarity



ISTANBUL March 3, 2020





**СВИДЕТЕЛЬСТВО  
ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

**CERTIFICATE  
OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES**

Изготовитель  
Manufacturer

**GEDİK KAYNAK SANAYİ VE TİKARET A.Ş.**

Адрес  
Address

**Ankara Cad.No.306 Seyhli, 34906 Pendik-Istanbul, Turkey**

Сварочные материалы  
Welding consumables

**Сочетание "провода - газ" для дуговой сварки марки "GEKA SG2 / M24"**  
**"Wire - gas" combination for arc welding trade name "GEKA SG2 / M24"**

Первоначальные испытания проведены под техническим наблюдением Российского морского регистра судоходства.  
Initial tests have been carried out under technical supervision of Russian Maritime Register of Shipping.

Акт № 17.10122.240 от 25.05.2017  
Survey Report No. of (дата/date)

Техническая документация и дата ее одобрения Российским морским регистром судоходства  
Technical documentation and date of its approval by Russian Maritime Register of Shipping

**Спецификация производителя TS 102 на сочетание "провода - газ" марки "GEKA SG2 / M24",  
одобренная 25.05.2017.**

**Manufacturer's specification TS 102 for "wire - gas" combination trade name "GEKA SG2 / M24" approved  
on 25.05.2017.**

На основании освидетельствований и проведенных испытаний удостоверяется, что вышеупомянутые сварочные материалы удовлетворяют требованиям правил Российского морского регистра судоходства.  
This is to certify that the welding consumables listed above have been surveyed and tested and thereby meet the requirements of the Russian Maritime Register of Shipping rules.

Область одобрения и технические данные согласно Приложению (на 1 листах).  
Scope of approval and technical data listed in Annex (on 1 pages).

Настоящее Свидетельство с Приложением (на 1 листах) действительно до 25.05.2022 и подлежит  
This Certificate with Annex (on 1 pages) is valid until 25.05.2022 (date/date) and is subject to

ежегодному подтверждению.  
annual confirmation.

Настоящее Свидетельство теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи 25.05.2017 № 17.10123.240  
Date of issue No.

Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping



(подпись)  
(signature)

Петров М.В./ M. Petrov

(фамилия, инициалы)  
(name)



ОТМЕТКИ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СВИДЕТЕЛЬСТВА  
ENTRIES ON CONFIRMATION OF CERTIFICATE

На основании результатов испытаний и освидетельствований действие настоящего Свидетельства подтверждается  
Based on the results of tests and survey, the validity of this Certificate is confirmed

до 22.05.2019  
until

Дата: 22.05.2018  
Date:  
Инженер-инспектор: [Signature]  
Surveyor:  
(подпись)  
(signature)

до 22.05.2020  
until

Дата: 09.08.2019  
Date:  
Инженер-инспектор: [Signature]  
Surveyor:  
(подпись)  
(signature)

до  
until

Дата:  
Date:  
Инженер-инспектор:  
Surveyor:  
(подпись)  
(signature)

до  
until

Дата:  
Date:  
Инженер-инспектор:  
Surveyor:  
(подпись)  
(signature)



**РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА**  
**RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING**

6.5.33.1

Лист  
Page

1

Всего листов  
Number of pages

1

№ 17.10123.240

**ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ № 17.10123.240**  
**ANNEX TO CERTIFICATE OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES**

Область одобрения и технические данные сварочных материалов  
 Scope of approval and technical data of welding consumables

Наименование Type	Марка Brand or trade name	Категория Grade	Положения сварки Welding position	Ток Current	Диаметр, мм Diameter, in mm	Классификация Classification	Примечания Remarks
Проволока сочетания "провода - газ" Wire of "wire - gas" combination	GEKA SG2 / M24	3YS	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG	DC(+)	0.6, 0.8, 1.2, 1.6	AWS A5.18: ER70 S-6	---

Маркировка: В сопроводительных документах изготовителя и на упаковке должно быть указано «Одобрено РС» с указанием категории сварочного материала.  
 Marking: In the Manufacturer's documents handed over together with the welding consumables and in the packaging it is to be noted: "Approved by RS" with index of the grade.

Код номенклатуры  
Code of Nomenclature

14300100

Российский морской регистр судостроения  
 Russian Maritime Register of Shipping



подпись  
signature

Петров М.В./ M. Petrov

( фамилия, инициалы )  
name

12/2004





Certificate No:20-0178-1  
Sertifika No

# TÜRK LOYDU

## ANNUAL TEST CERTIFICATE FOR WELDING CONSUMABLES KAYNAK DOLGU MALZEMELERİ YILLIK TEST SERTİFİKASI

This is to certify that the below mentioned products have been inspected and tested and found satisfactory according to Türk Loydu Rules for Classification of Steel Ships - Welding.  
Aşağıda belirtilen ürünlerin testlerinin yapıldığı ve Türk Loydu Tekne Yapımında Kaynak Kuralları uyarınca uygun bulunduğu onaylanır.

Manufacturer: GEDİK KAYNAK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
Üretici

Product Ürün	Welding Flux/ Shielding Gas Kaynak Tozu/ Koruyucu Gaz	Grade/ Suffix Derecesi/ Ek
Covered Electrodes Örtülü Elektrodlar GeKa ELİT GeKa LOTUS GeKa LASER B47	-	2 2 4YH5
Flux Cored Wire - Gas Combinations Gazaltı Özlü Kaynak Teli GeKa ELCOR R 81 Ni	CO2	4Y46S H5
Wire - Gas Combinations Tel - Gaz Kombinasyonu GeKa SG2/M24	M24(%78 Ar+%20 CO2+%2 O2)	4YMS
Wire - Flux Combinations Tel - Toz Kombinasyonu GeKa S1/BAR GeKa S2/BFB	BAR BFB	2T 4YM

Date of Test: 23.01.2020  
Test Tarihi

Valid Until:  
Geçerlilik Süresi

Ocak / January 2021

ISTANBUL  
(Place/Yer)

30.01.2020  
(Date/Tarih)



Hasan HABİBOĞLU  
Surveyor to Türk Loydu



Certificate No:20-0178-2  
Sertifika No

# TÜRK LOYDU

## ANNUAL TEST CERTIFICATE FOR WELDING CONSUMABLES KAYNAK DOLGU MALZEMELERİ YILLIK TEST SERTİFİKASI

This is to certify that the below mentioned products have been inspected and tested and found satisfactory according to Türk Loydu Rules for Classification of Steel Ships - Welding.

Aşağıda belirtilen ürünlerin testlerinin yapıldığı ve Türk Loydu Tekne Yapımında Kaynak Kuralları uyarınca uygun bulunduğu onaylanır.

Manufacturer: GEDİK KAYNAK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.  
Üretici

Product Ürün	Welding Flux/ Shielding Gas Kaynak Tozu/ Koruyucu Gaz	Grade/ Suffix Derecesi/ Ek
Covered Electrodes Örtülü Elektrodlar GeKa PANTERA	-	2
Flux Cored Wire - Gas Combinations Gazaltı Özlü Kaynak Teli GeKa ELCOR R 71 GeKa ELCOR R 110	CO2 CO2	4YSA H5 3Y62 SA H5
Wire - Gas Combinations Tel - Gaz Kombinasyonu		
Wire - Flux Combinations Tel - Toz Kombinasyonu		

Date of Test: 06.05.2020  
Test Tarihi

Valid Until:  
Geçerlilik Süresi

Mayıs / May 2021




Istanbul  
(Place/Yer)

08.05.2020  
(Date/Tarih)

Hasan HABİBOĞLU  
Surveyor to Türk Loydu

# VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: Gedik Kaynak Sanayi ve Ticaret A.Ş. TUR 34906 Pendik Istanbul		2 Kennblatt-Nummer: 07467.05 03.11.2015	
3 Schweißzusatz*:		Drahtelektrode			
4 Marke*:		GeKa SG2			
7 Typ*:		EN ISO 14341-A - G 42 3 C1 3Si1 / EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1			
11 Durchmesserbereich:		0,8 bis 1,2 mm			
12 Hilfsstoffe:		C1, M21 - EN ISO 14175			
13 Die weitere Gültigkeit wird durch Erscheinen des Kennblattes im Schweißzusatzwerkstoffportal bescheinigt.					
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe					
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
	U	Gruppe 1.1			
	U	Gruppe 1.2			
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000					
21 Wurzelschweißbarkeit:		nachgewiesen			
23 Wanddicke:		maximal 30 mm			
24 Stromart und Polung:		G+			
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947:		PA, PB, PF			
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:				350 °C	
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:				--- °C	
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:				-30 °C	
29 Berechnungskennwert:		wie Grundwerkstoff			
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich:		---			
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach:		---			
32 Bemerkungen: Schweißgut nach EN ISO 14341: G 42 3 M/C G 3 Si 1. Drahtelektrode nach DIN 8559: SG 2.					
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.					
34 Erläuterungen		A - angelassen L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt N - normalgeglüht	S - spannungsarm geglüht St - stabilgeglüht U - ungeglüht V- vergütet	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol G- - Gleichstrom Minuspol W - Wechselstrom
35 Erstellt durch:		TÜV Rheinland			
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: Verband der TÜV e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group					



# NIPPON KAIJI KYOKAI

## Certificate

Certificate No.  
NKY-2785

OF

### TYPE APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLE

Brand : GEKA SG2/M24  
Manufacturer : Gedik Kaynak Sanayi ve Ticaret A.S.  
Pendik, Istanbul, Turkey  
Kind : Semi-Automatic Welding Consumable  
Purpose : For High Tensile Steel  
Approval Condition ;  
Grade : KSW53Y40(M2)  
Current : DCEP  
Position : Flat, Horizontal, Vertical Upward  
Vertical Downward and Overhead  
Max. Dia. of Wire : F ; 1.6mm, H ; 1.6mm, VU ; 1.6mm,  
VD ; 1.6mm, OH ; 1.6mm  
Shield Gas : 80%Ar + 18%CO<sub>2</sub> + 2%O<sub>2</sub>

THIS IS TO CERTIFY that the above mentioned welding consumable has been approved by the NIPPON KAIJI KYOKAI in accordance with the requirements of the Society's Rules.

This Certificate will remain in force until the 29th day of May 2009.  
Issued at Tokyo on the 30th day of May, 2008.

14706










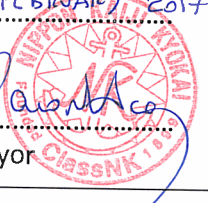
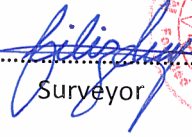

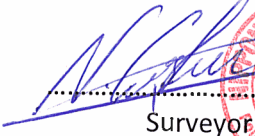
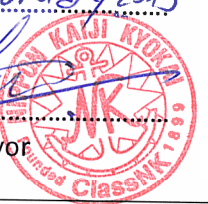
H. Takano

General Manager

Material and Equipment Department

Note : The validity of this certificate may be renewed by endorsement on the attached sheet upon completion of the annual inspections.



<p>The validity of this certificate has been renewed until..... <u>09 January 2015</u>.....</p> <p>Date: <u>10 January 2014</u></p> <p>.....                    Surveyor</p> 	<p>The validity of this certificate has been renewed until..... <u>28 December 2015</u>.....</p> <p>Date: <u>29 Dec 2014</u></p> <p>.....                    Surveyor</p> 
<p>The validity of this certificate has been renewed until..... <u>27 December 2016</u>.....</p> <p>Date: <u>28 December 2015</u></p> <p>.....                    Surveyor</p> 	<p>The validity of this certificate has been renewed until..... <u>01 FEBRUARY 2018</u>.....</p> <p>Date: <u>02 FEBRUARY 2017</u></p> <p>.....                    Surveyor</p> 
<p>The validity of this certificate has been renewed until..... <u>17 January 2019</u>.....</p> <p>Date: <u>18 Jan 2018</u></p> <p>.....                    Surveyor</p> 	<p>The validity of this certificate has been renewed until..... <u>10 February 2020</u>.....</p> <p>Date: <u>11 February 2019</u></p> <p>.....                    Surveyor</p> 
<p>The validity of this certificate has been renewed until.....</p> <p>Date:.....</p> <p>.....                  Surveyor</p>	<p>The validity of this certificate has been renewed until.....</p> <p>Date:.....</p> <p>.....                  Surveyor</p>
<p>The validity of this certificate has been renewed until.....</p> <p>Date:.....</p> <p>.....                  Surveyor</p>	<p>The validity of this certificate has been renewed until.....</p> <p>Date:.....</p> <p>.....                  Surveyor</p>