

802 STEELKOTE EP

Εποξειδικό σμάλτο με υψηλή περιεκτικότητα σε στερεά, με βάση αντιδιαβρωτικές χρωστικές ουσίες. Εύκολη εφαρμογή παχίων στρωμάτων, εξαιρετική δύναμη κάλυψης. Αναπτύχθηκε για χρήση σε χάλυβα, γαλβανισμένες επιφάνειες και αλουμίνιο.

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Αντιδιαβρωτικό, αστάρι/σμάλτο για χρωματισμό, σχεδιασμένο να προστατεύει τον αμμοβολημένο χάλυβα ελάχ. έως το επίπεδο Sa 2½ σε βιομηχανικά περιβάλλοντα. Κατάλληλο ως σμάλτο για εσωτερικές συνθήκες. Λόγω της γρήγορης σκλήρυνσης, η επίστρωση είναι ανθεκτική σε μηχανικές κρούσεις ή ζημιές κατά τη μεταφορά λίγο μετά την εφαρμογή. Όσον αφορά τα υποστρώματα με την επεξεργασία με υγρό αμμοβολισμό συνιστώνται ελάχιστες τιμές RA 10-15 μμ.

ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Μείγμα: 802 SteelKote EP, βάση 3 μέρη κατ' όγκο
Τυπική σκλήρυνση: Σκληρυντικό μέσο 911, 1 μέρος κατ' όγκο **Ταχεία σκλήρυνση:** Σκληρυντικό μέσο 940, 1 μέρος κατ' όγκο

Οδηγίες ανάμειξης: Ανακατέψτε τη βάση και το σκληρυντικό μέσο ξεχωριστά. Στη συνέχεια, αναμίξτε ολόκληρο το μείγμα εντατικά, κατά προτίμηση χρησιμοποιώντας έναν μηχανικό αναμικτήρα. Η θερμοκρασία του μικτού προϊόντος πρέπει να είναι τουλάχιστον 10° C κατά τη διάρκεια της διαδικασίας εφαρμογής.

Διάλυση: Η βαφή μπορεί να εφαρμοστεί χωρίς αραιώση χρησιμοποιώντας διάφορες συσκευές ψεκασμού (18-23° C). Ανάλογα με τον εξοπλισμό που χρησιμοποιείται, τη μέθοδο εφαρμογής και τη θερμοκρασία του μικτού προϊόντος, ενδέχεται να είναι απαραίτητο να προστεθεί η συνιστώμενη ποσότητα του διαλυτικού EP5800.

Διάρκεια ζωής του μείγματος: 4 ώρες στους 20° C (μετά την ανάμειξη).

Συνθήκες κατά την εφαρμογή: Για να διασφαλιστούν οι βέλτιστες συνθήκες, η θερμοκρασία του υποστρώματος πρέπει να είναι τουλάχιστον 3° C πάνω από το σημείο δρόσου. Προκειμένου να μειωθεί η συγκέντρωση του διαλύτη κατά την εφαρμογή, ο χώρος όπου εφαρμόζεται η ουσία πρέπει να αερίζεται καλά. Αυτό είναι απαραίτητο για τη διασφάλιση κατάλληλων συνθηκών στεγνώματος και για την ασφάλεια των ατόμων που χειρίζονται την ουσία.

Συνιστάται η εφαρμογή με εξοπλισμό για υδροδυναμικό ψεκασμό airless ή airmix. Η εφαρμογή με πινέλο μπορεί να οδηγήσει σε ανώμαλο πάχος επίστρωσης και επιδείνωση των ιδιοτήτων ροής.

Μέθοδοι εφαρμογής:

ΑΠΟΔΟΣΗ ΚΑΙ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Αισθητικές ιδιότητες του προϊόντος:

Στυλντότητα: Μεταξένια
Χρώμα: Τυπικά χρώματα (π.χ. RAL, NCS)

Ιδιότητες προϊόντος:

Περιεχόμενο στερεών: 68% κατ' όγκο ± 2% (μικτό προϊόν)

LZO (VOC)*: ≤ 325 g/l

Πυκνότητα: 1,40 kg/l στους 20° C (μικτό προϊόν)

Πάχος ξηράς επίστρωσης: Πρότυπο: 60-140 μμ (ανάλογα με τη μέθοδο εφαρμογής)

Θεωρητική απόδοση: Ήρα επίστρωση 80 μμ - 8,0 m²/l

Πρακτική απόδοση: Η πρακτική απόδοση εξαρτάται από πολλούς παράγοντες. Εφαρμογή με υδροδυναμικές συσκευές: στοιχεία με μεγάλες διαστάσεις - 70% της θεωρητικής απόδοσης, στοιχεία με μικρές διαστάσεις - 50% της θεωρητικής απόδοσης,

Αντοχή στη θερμοκρασία: Μέγιστη 150° C (σε ξηρές συνθήκες)

σκληρυντικό 911 (συσκευή εγγραφής ΒΥΚ):

	10°C	20°C
Ξηρότητα σκόνης:	4 ώρες	2 ώρες
Ξηρότητα εφαρμογής:	12-16 ώρες	6-8 ώρες
Επαναβαφή:	16 ώρες	8 ώρες

Ο χρόνος στεγνώματος μπορεί να είναι μεγαλύτερος για παχύτερες επιστρώσεις. Κατά τη διάρκεια της ξήρανσης και της σκλήρυνσης, η σχετική υγρασία δεν πρέπει να υπερβαίνει το 80%. Όσο υψηλότερη είναι η υγρασία, τόσο πιο γρήγορη είναι η σκλήρυνση. Κατά τη διάρκεια αυτής της περιόδου, η βαμμένη επιφάνεια δεν πρέπει να βραχεί.

ΣΥΣΤΑΣΕΙΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

	Υδροδυναμικός ψεκασμός	Μέθοδος airmix
Διαλυτικό:	EP5800	EP5800
Προτεινόμενο ποσό:	0-5% κατ' όγκου	0-10% κατ' όγκου
Μέγεθος ακροφυσίου:	0,015 ίντσες	0,015 ίντσες
Εργασιακή πίεση:	140-160 bar	70-100 bar
GPS*:	60-140 μm	60-140 μm

	Πινέλο-κύλινδρος	Αεροψεκασμός
Διαλυτικό:	S5102/EP5800	EP5800
Προτεινόμενο ποσό:	0-5% κατ' όγκου	5-10% κατ' όγκου
Μέγεθος ακροφυσίου:		2,0-2,5 mm
Εργασιακή πίεση:		3-4 bar
GPS*:	80 μm	60-140 μm

Καθαρισμός εργαλείων: Αμέσως μετά την εφαρμογή με το διαλυτικό EP5800.

Συσκευασίες: Δοχεία 20 λίτρων και βαρέλια 200 λίτρων. Διαλυτικό: Δοχεία των 25 λίτρων

Περίοδος φύλαξης: 12 μήνες σε αρχική σφραγισμένη συσκευασία, σε θερμοκρασία μεταξύ 5° C και 40° C.

ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ ΚΑΙ ΥΓΕΙΑ

Σήμανση: Σύμφωνα με τις οδηγίες της οδηγίας της ΕΕ 67/548/ΕΚ για τα επικίνδυνα υλικά. Επικίνδυνη και ερεθιστική ουσία σε επαφή με το δέρμα, τα μάτια και όταν εισπνέεται. Εάν η ουσία έρθει σε επαφή με τα μάτια, ξεπλύνετε τα αμέσως με άφθονο νερό και συμβουλευτείτε γιατρό. Μην τρώτε, πίνετε ή καπνίζετε στο χώρο εφαρμογής ή κατά τη διάρκεια της εφαρμογής της ουσίας.

UN: 1263

Κωδικός aware: 42-IV

ΚΩΔΙΚΟΠΟΙΗΣΗ AWARE

Ο κωδικός AWARE (Adequate Warning and Air Requirement – απαιτήσεις για κατάλληλη προειδοποίηση και διασφάλιση της ποιότητας του αέρα) είναι ένα σύστημα κωδικοποίησης για προϊόντα που περιέχουν πτητικές οργανικές ενώσεις (VOCs), το οποίο είναι ένα εργαλείο για τους παραγωγούς που υποστηρίζει την αξιολόγηση κινδύνου και την καινοτομία των προϊόντων. Αυτό το σύστημα μπορεί επιπλέον να χρησιμοποιηθεί για την ενημέρωση των τελικών χρηστών σχετικά με τους πιθανούς κινδύνους για την υγεία που προκύπτουν από τη χρήση του προϊόντος. Το σύστημα αναπτύχθηκε με βάση το νορβηγικό OAR (Occupational Air Requirement - απαιτήσεις ποιότητας αέρα στο χώρο εργασίας) και το σύστημα κωδικοποίησης MAL της Δανίας. Ο κωδικός AWARE αποτελείται από δύο ψηφία που χωρίζονται με παύλα. Και οι δύο αριθμοί αναφέρονται σε φυσικοχημικές συνθήκες και συμμορφώνονται με τις οδηγίες της Ευρωπαϊκής Οδηγίας για τα επικίνδυνα παρασκευάσματα. Το πρώτο ψηφίο (αραβικό) αντιπροσωπεύει την ποσότητα m3 καθαρού αέρα στο χώρο εργασίας όπου θα αραιωθούν οι εκπεμπόμενοι ατμοί ανά λίτρο προϊόντος· η ποσότητα των ατμών δεν πρέπει να υπερβαίνει το όριο επαγγελματικής έκθεσης (OEL – Occupational Exposure Limit). Αυτός ο αριθμός προέρχεται από στοιχεία σχετικά με τη σύνθεση του προϊόντος, την πίεση ατμών, τη διαλυτότητα και την τοξικότητα. Το δεύτερο ψηφίο (λατινικό) αναφέρεται στις φράσεις R που αποδίδονται στις ουσίες που περιέχονται στο προϊόν. Με αυτόν τον τρόπο, ο κωδικός AWARE είναι ένα εργαλείο που μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τον προσδιορισμό του κινδύνου που σχετίζεται με το προϊόν και μεμονωμένα συστατικά του προϊόντος. Όσο υψηλότερος είναι ο κωδικός AWARE, τόσο υψηλότερος είναι ο κίνδυνος. Αυτό είναι ένα ιδανικό εργαλείο για την υποστήριξη της αντικατάστασης επικίνδυνων ουσιών.

ΑΡΧΙΚΗ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ

Μαύρος χάλυβας:

Η επιφάνεια πρέπει να προεπεξεργαστεί σύμφωνα με το ISO12944, Μέρος 4 § 6.2.3. Χρησιμοποιώντας κατάλληλο καθαριστικό (π.χ. ENVCLEAN PR – λεπτομέρειες χρήσης στο δελτίο δεδομένων προϊόντος) και πιστόλι υψηλής πίεσης, αφαιρέστε το γράσο, το λάδι και άλλους ρύπους. Καθαρίστε με τη μέθοδο υγρού αμμοβολισμού μέχρι το επίπεδο Sa 2½ σύμφωνα με το ISO 8501-1. Μετά τον καθαρισμό, αφαιρέστε τη σκόνη από όλες τις επιφάνειες με πεπιεσμένο αέρα. Εφαρμόστε την πρώτη επίστρωση εντός 6 ωρών. Εάν η τελευταία επίστρωση εφαρμοστεί στο εργοτάξιο, πρέπει να ληφθούν πρόσθετες προφυλάξεις.

Γαλβανισμένος χάλυβας εν θερμώ:

Η επιφάνεια πρέπει να προεπεξεργαστεί σύμφωνα με το ISO12944, μέρος 4, §6.2.3.4.1 (αμμοβολή με ουδέτερο λειαντικό). Δείτε επίσης NEN5254 για συστήματα Duplex. Χρησιμοποιώντας κατάλληλο καθαριστικό (π.χ. ENVCLEAN PR – λεπτομέρειες χρήσης στο δελτίο δεδομένων προϊόντος) αφαιρέστε το γράσο, το λάδι και άλλους ρύπους. Πραγματοποιήστε αμμοβολή στην ολόκληρη γαλβανισμένη επιφάνεια με ουδέτερο παράγοντα αμμοβολής (μέγεθος κόκκου: 0,3 - 0,5 mm, πίεση αμμοβολής: 2,0 - 2,5 bar, διάμετρος ακροφυσίου: τουλάχιστον 6 mm). Μετά την αμμοβολή, η επιφάνεια πρέπει να είναι ομοιογενής και επίπεδη. Ανάλογα με το πάχος της επιφάνειας ψευδαργύρου, μπορούν να αφαιρεθούν έως 5 - 10 μm ψευδάργυρου σύμφωνα με το NEN5254. Μετά τον καθαρισμό, αφαιρέστε τη σκόνη από όλες τις επιφάνειες με πεπιεσμένο αέρα. Εφαρμόστε την πρώτη επίστρωση εντός 2 ωρών.



ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΕΣ ΕΠΙΣΤΡΩΣΕΙΣ

Οι προστατευτικές μας επιστρώσεις διακρίνονται από ανθεκτικότητα, ευελιξία, πρόσφυση, εύκολη εφαρμογή, αντιδιαβρωτική προστασία καθώς και χημική και μηχανική αντοχή. Αυτό είναι το αποτέλεσμα μιας πολύ καλής γνώσης της χημείας των υλικών επίστρωσης σε συνδυασμό με μια εξαιρετική αίσθηση των απαιτήσεων και των αναγκών των πελατών. Τα συστήματά μας επίστρωσεων πληρούν τις απαιτήσεις του ISO 12944 και διεθνείς οδηγίες για πτητικές οργανικές ενώσεις (VOC).

ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗ ΕΛΛΕΙΨΕΩΝ ΚΑΙ ΖΗΜΙΩΝ

Ανανέωση ακάλυπτων τμημάτων κατασκευών ή ελλείψεων στο εργοτάξιο. Χρησιμοποιώντας ένα κατάλληλο μέσο καθαρισμού (π.χ. ENVICLEAN PR - λεπτομέρειες χρήσης στο δελτίο δεδομένων ασφαλείας του προϊόντος), αφαιρέστε το γράσο, το λάδι και άλλους ρύπους, συμπεριλαμβανομένης της σκουριάς που προκαλείται από μηχανικές βλάβες κατά τη μεταφορά, συναρμολόγηση, συγκόλληση, χρήση χαλύβδινων βουρτσών, δίσκων αμμοβολής ή τραχιών φύλλων λείανσης έως επίπεδο St3, σύμφωνα με το ISO 8501-1.

Χρησιμοποιήστε αμμοβολή για να εξομαλύνετε τη μετάβαση μεταξύ των στοιχείων που θα καθαριστούν και της επιφάνειας των βαμμένων στοιχείων.

Η σκόνη που σχηματίζεται μετά την αμμοβολή πρέπει να απομακρυνθεί από την καθαρισμένη επιφάνεια με πεπιεσμένο αέρα. Στη συνέχεια, επιστρώστε το τμήμα με ένα πλήρες σύστημα βαφής, όπως περιγράφεται στην ενότητα βαφών.

Οι μικρές ελλείψεις θα πρέπει να συμπληρώνονται μόνο με προϊόντα από τη γραμμή τελικών επιστρώσεων όπως περιγράφεται στην ενότητα βαφής.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

Συνιστάται τακτικός καθαρισμός επιφανειών και ετήσιος έλεγχος. Όλα τα ελαττώματα πρέπει να επιδιορθωθούν χρησιμοποιώντας το αρχικό σύστημα βαφής.

ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

Η εταιρεία Baril Coatings B.V. προσφέρει πολύ περισσότερα από απλώς τεχνικές συμβουλές. Ανταποκρινόμενη στις προσδοκίες των πελατών, παρέχει μια πλήρη προσφορά και υποστήριξη στον τομέα των ολοκληρωμένων συστημικών λύσεων για κύριους εργολάβους, αρχιτέκτονες και εργολάβους ζωγραφικής.

Προκειμένου να εγγυηθεί την απαιτούμενη απόδοση των προϊόντων μας, η Baril Coatings προσφέρει πλήρη τεχνική υποστήριξη και επίβλεψη κατά την υλοποίηση και ολοκλήρωση της διαδικασίας εφαρμογής, σύμφωνα με τις οδηγίες του ISO 12944.

Η επίβλεψη και η υποστήριξη που παρέχεται από τον Baril Coatings δεν απαλλάσσει τον εργολάβο υπεύθυνο για τη βαφή από την ευθύνη για το έργο του. Ο εργολάβος υποχρεούται να διαβάσει προσεκτικά τα τρέχοντα δελτία δεδομένων ασφαλείας των προϊόντων και τους γενικούς όρους και προϋποθέσεις των αντιδιαβρωτικών επιστρώσεων Baril Coatings. Η Baril Coatings δεν φέρει ευθύνη για εσφαλμένη χρήση και συνθήκες εφαρμογής των προϊόντων. Η τελική ανθεκτικότητα των προϊόντων επηρεάζεται από πολλούς παράγοντες, συμπεριλαμβανομένων αυτών που είναι ανεξάρτητοι από τον κατασκευαστή.

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:

*VOC - Πτητικές οργανικές ενώσεις

*GPS - Πάχος στεγνής επίστρωσης

ΕΓΓΥΗΣΗ ΚΑΙ ΕΞΑΙΡΕΣΕΙΣ

Αυτό το δελτίο δεδομένων ασφαλείας αντικαθιστά τα προηγούμενα τεύχη του δελτίου δεδομένων ασφαλείας. Όλα τα δεδομένα, οι προδιαγραφές, οι ενδείξεις και οι συστάσεις που περιέχονται σε αυτό το δελτίο δεδομένων ασφαλείας αντιπροσωπεύουν μόνο τα αποτελέσματα δοκιμών και πειραμάτων που λαμβάνονται σε ελεγχόμενες και αυστηρά καθορισμένες συνθήκες. Η ακρίβεια, η πληρότητα ή η συνάφειά τους υπό τους πραγματικούς όρους χρήσης αυτού του προϊόντος πρέπει να καθορίζονται αποκλειστικά από τον Αγοραστή και/ή τον Χρήστη. Τα προϊόντα που παραδίδονται και η τεχνική υποστήριξη υπόκεινται στους ΕΝΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΟΡΟΥΣ ΠΩΛΗΣΗΣ ΚΑΙ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ ΧΡΩΜΑΤΩΝ, ΧΡΩΜΑΤΩΝ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ ΚΑΙ ΑΛΛΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ, εκτός εάν υπάρχει διαφορετική γραπτή συμφωνία. . Ο Κατασκευαστής και ο Πωλητής δεν φέρουν καμία ευθύνη και ο Αγοραστής/Χρήστης παραιτείται από κάθε αξίωση εναντίον του Κατασκευαστή/Πωλητή για οποιαδήποτε ευθύνη, συμπεριλαμβανομένης, ενδεικτικά, αμέλειας, τραυματισμού, άμεσης ή έμμεσης απώλειας που προκύπτει από κατάχρηση των προϊόντων, εκτός εάν αναφέρεται διαφορετικά στους ΕΝΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΟΡΟΥΣ: Τα δελτία δεδομένων ασφαλείας υπόκεινται σε αλλαγές χωρίς προηγούμενη ειδοποίηση.

